



Posadzki  
dekoracyjne  
i przemysłowe

## KARTA TECHNICZNA PRODUKTU

### **KEMIKO ® SS3200** **bezbarwny polyaspartic o wysokiej** **zawartości ciał stałych**

#### Opis:

KEMIKO ® SS3200 to o wysokiej zawartości części stałych, dwuskładnikowa żywica polimocznikowa (polyaspartic), która wykazuje doskonałą przyczepność, odporność na promieniowanie UV oraz na ścieranie, odporność chemiczną, także odporność na ślady opon. VOC produktu wynosi mniej niż 50 g / l , produkt szybko utwardza się. \* SS3200 może być używana jako element dekoracyjny lub jako podkład na podłoża przemysłowe oraz jako warstwa wierzchnia na zewnętrzne podłoża betonowe oraz ze stali węglowej. KEMIKO ® SS3200 bezbarwny to produkt o słabym zapachu i jest wykorzystywany jako jedna z najlepszych dostępnych technologii tj. polyaspartic o wysokiej zawartości części stałych dla zabezpieczania powierzchni poddanych ekspozycji czynników atmosferycznych i chemicznych.

#### Nakładanie :

KEMIKO ® SS3200 bezbarwny jest nakładany na właściwie przygotowany i pokryty podkładem beton i stal przeznaczony do stosowania w zakładach przetwórczych żywności, zakładach uzdatniania wody, magazynach i podłogach salonów wystawowych, obiektach obsługi technicznej lotniska, garażach, posadzkach parkingów, podłogach garaży, dla powstrzymywanie chemicznych oddziaływań , na zewnętrzne zbiorniki betonowe i stalowe, rurociągi oraz wiele innych powierzchni, które wymagają elastycznej, odpornej na działanie chemikaliów, szybko utwardzającej się powłoki ochronnej. KEMIKO ® SS3200 bezbarwny jest nakładany za pomocą pędzla lub wałka (1/4 "wysokości runa tj.6,35 mm).

#### Cechy fizyczne :

<b>Wygląd</b>	Ultra niski VOC tj. <50 g / l
<b>Zawartość ciał stałych</b>	83,30 %
<b>Twardość (ASTM D2240)</b>	Twardość D 65 (całkowicie utwardzone)
<b>Opakowania</b>	0,8 galonowe zestawy
<b>Temperatura zapłonu</b>	> 200oF. tj.93,3 ° C
<b>Połysk</b>	Wysoki połysk ( > 90)
<b>Proporcje mieszania</b>	35:65 (A: B) w masie
<b>Żywotność mieszanki * (0,8 gal masy)</b>	25-35 minut w temperaturze 70oF przy 50% RH
<b>Czas schnięcia</b>	@ 70oF tj. 21,1 ° C, 50% RH wilgotności 1-2 godzin suchość dotykowa, do nakładania kolejnej warstwy w ciągu 3-24 godzin., 3- 4 godziny dla ruchu pieszego, 5-7 godzin dla ruchu kołowego i ruchu wózków widłowych w zależności od podłoża, temperatury i wilgotności. 7-14 dni pełne utwardzenie – nabycie pełnych właściwości chemicznych i fizycznych w zależności od podłoża temperatury i wilgotności.
<b>Grubość warstwy</b>	** 5-15 mils tj. 0,127 – 0,381 mm na powierzchniach poziomych
<b>Wydajność</b>	7-22 m 2 z opakowania (3,02 l) tj. 3-9 m2/ l
<b>Zabezpieczenie</b>	Nie wymagane
<b>Rozcieńczanie</b>	Nie zalecane
<b>Podkład</b>	Kemiko ® SS1600, Kemiko ® SS3700, Kemiko ® SS3800
<b>Kolory</b>	Bezbarwny
<b>Trwałość</b>	Jeden rok w oryginalnych, zamkniętych pojemnikach fabrycznych, w normalnych warunkach przechowywania od 12,7 - 35 ° C

\* Czas żywotności mieszanki może bardzo różnić się w zależności od ilości materiału, wstrząsania, temperatury aplikacji, wilgotności otoczenia i innych czynników , które pozostają poza kontrolą producenta

\*\* Im grubsza warstwa , tym dłużej będzie trwało jej utwardzanie się. Nie należy przekraczać zalecanej grubości warstwy.

Aktualność: 01-09-2015

Karta techniczna produktu została opracowana w oparciu o dane dostarczone przez producenta.  
Sposób użycia należy dostosować do istniejących warunków.

### **Przygotowanie powierzchni :**

**Beton** - Wszystkie widoczne oleje, smary, osady i inne zanieczyszczenia muszą być usunięte przed przygotowaniem powierzchni przy pomocy szlifowania , wytrawiania kwasem i zmywania wodą. Powierzchnia musi być utwardzona, sucha i wolna od plam i mleczka alkalicznego. Przygotowanie powierzchni poprzez śrutowanie lub piaskowanie zwiększa przyczepność i pozwala na osiągnięcie zalecanej chropowatości powierzchni 60-80 grit.

**Metale** - Wszystkie widoczny plamy oleju, tłuszczu, mułu i inne zanieczyszczenia muszą być usunięte przed każdego rodzaju przygotowaniem powierzchni poprzez szlifowanie. Przygotować powierzchnię stali zgodnie z normami technicznymi, aby osiągnąć 1-2 mils (0,0254 -0,0508 mm) profilu chropowatości powierzchni – tj. zgodnie z SSPC-SP6 (norma techniczna USA - usuwanie rdzy, zgorzeliny rdzy, farby lub ciał obcych z wykorzystaniem szlifierki , przy czym niewielkie, zwarte pozostałości farby i powłoki mogą być pozostawione, jeśli co najmniej dwie trzecie każdego cala kwadratowego powierzchni jest wolne od wszystkich widocznych pozostałości, a reszta ogranicza się jedynie do przebarwień, nieznacznych plamek lub pozostałości wymienionych ). Małe powierzchnie mogą być przygotowane zgodnie z SSPC-SP2 ( norma techniczna USA tj. oczyszczanie ręcznymi narzędziami do szczotkowania, szlifowania, skrobania) i SSPC-SP3 ( tj. usunięcie wszystkich zanieczyszczeń, rdzy, farby przez użycie szczotek drucianych, szlifierki ręcznej, szlifierki elektrycznej lub przez kombinację tych metod; podłoże powinno mieć wyraźny metaliczny połysk, a także być wolne od oleju, tłuszczu, brudu, gleby, soli i innych zanieczyszczeń. Powierzchnia nie powinna być wypolerowana do gładkości) a następnie SSPC-SP1 (tj. usunięcie wszystkich szkodliwych substancji obcych, takich jak oleje, smary, brud, gleba, sole, pozostałości rysunków i cięć , innych zanieczyszczeń z powierzchni stalowych za pomocą emulsji, rozpuszczalnika, środków czystości, pary lub innych podobnych materiałów i metod, które obejmują działania rozpuszczalnika lub czyszczenia).

### **Mieszanie i aplikacja:**

KEMIKO ® SS3200 może być ręcznie mieszane i wylwane tak długo, jak temperatura produktu wynosi co najmniej 60 ° F tj. 15,5 ° C. Pełne mieszanie materiału powinno być ukończone w ciągu 2 minut i materiał natychmiast wylany na przygotowaną powierzchnię. Należy zastosować mechaniczne mieszadła na wolnych obrotach , aby dokładnie wymieszać materiał. Użyj wałka o wysokości runa 1 " - 1" tj. ( 6,35 mm- 12,7 mm) i szczotki o nylonowym włosiu.

**Warunki nakładania** - KEMIKO ® SS3200 mogą być stosowane na podłoża i w temperaturach tak niskich jak 30 ° F tj. 1,1 ° C i tak wysokich jak 100 ° F tj. 37,7 ° C i 5 ° powyżej punktu rosy pod warunkiem, że materiał jest utrzymywany w odpowiedniej temperaturze i warunkach wilgotności.

**Bezpieczeństwo – ZAWIERA ŻYWICĘ POLIMOCZNIKOWĄ / POLIURETANU I IZOCYJANIANOWĄ!  
NIE STOSOWAĆ W PRZYPADKU NIEPOŻĄDANEJ REAKCJI NA TE CHEMIKALIA! ODPOWIEDNIE  
URZĄDZENIA WENTYLACYJNE POWINNY BYĆ STOSOWANE PRZEZ CAŁY CZAS PRACY Z SS3200.  
OPARY MOGĄ BYĆ NIEBEZPIECZNE. NIE UŻYWAĆ W ZAMKNIĘTYCH POMIĘSZCZENIACH BEZ  
OTWARTYCH OKIEN / DRZWI ABY POZWOLIĆ OPAROM NA ULOTNIENIE. UŻYCIĘ ODPOWIEDNI  
RESPIRATORÓW JEST WYSOCE ZALECANE. WYŁĄCZ WSZYSTKIE LAMPKI (PODGRZEWACZE) I  
WSZELKIE ŹRÓDEŁ AUTO-ZAPŁONU. NIE PAL W OTOCZENIU PODCZAS NAKŁADANA I W TRAKCIE  
KIEDY SCHNIE.**

**Zastrzeżenie** - Informacje zawarte w niniejszym biuletynie technicznym stanowi wytyczne tylko na podstawie badań laboratoryjnych. Klient powinien wykonać próbę przed jego użyciem , aby sprawdzić materiał w warunkach jego zastosowania .

### **Gwarancja**

Niniejsza gwarancja jest wystawiana w miejsce wszystkich innych gwarancji, zarówno wyrażonych jak i ukrytych. Ten produkt jest wyprodukowany z wyselekcjonowanych surowców przez wykwalifikowanych techników. Ani sprzedawca ani producent nie ma wiedzy, ani nie kontroluje sposobu użycia produktu i żadna gwarancja nie jest udzielana co do skutków jego nieprawidłowego użycia. Jedynym zobowiązaniem sprzedawcy i producenta jest zastąpienie każdej ilości produktu , który okaże się wadliwy. Każde żądanie wymiany wadliwego produktu musi zostać otrzymane na piśmie w terminie jeden (1) rok od daty transportu. Zarówno sprzedawca, jak producent nie przyjmuje żadnej odpowiedzialności za zranienia, straty, albo szkody wynikające z użycia tego produktu.

Dystrybucja i doradztwo:

**P.P.U.H. "AREL"sc**  
ul. Krzyżanowskiego 4b,  
35-329 Rzeszów  
tel.+48 17 865 44 93  
tel./fax +48 17 850 50 11  
[firma@arel.pl](mailto:firma@arel.pl)



[www.arel.pl](http://www.arel.pl)

Aktualność: 01-09-2015

*Karta techniczna produktu została opracowana w oparciu o dane dostarczone przez producenta.  
Sposób użycia należy dostosować do istniejących warunków.*