



Posadzki
dekoracyjne
i przemysłowe

KARTA TECHNICZNA PRODUKTU

KEMIKO® SS1202 UVR

100 % zawartości ciał stałych samopoziomująca się bezbarwna powłoka wierzchnia

Opis:

KEMIKO SS1202 UVR jest żywicą epoksydową na bazie wody o 100% ciał stałych. Oferuje doskonałą odporność na UV, niską lepkość i 0 VOC. KEMIKO SS1202 UVR ma doskonałą odporność chemiczną, jest przeznaczona do użytku z kolorowymi kruszywami kwarcowymi i wybranymi dodatkami, jest przyjazny dla użytkownika, utwardza się na wolną od wyblyszczeń, sprężystą powłokę o wysokim połysku.

KEMIKO SS1202 UVR może być stosowana jako podkład lub wykończenie wewnętrznych powierzchni na większości betonowych podłóg. Produkt utwardza się przez noc i jest dostępny w dwóch prędkościach utwardzania. Według wytycznych Amerykańskiego Departamentu Rolnictwa powłoka jest chemicznie przystosowana do stosowania na powierzchniach elementów strukturalnych, gdzie istnieje możliwość przypadkowego kontaktu z żywnością w zakładach działających w ramach Federalnego Programu Kontroli Produktów Mięśnych i Drobiu

Nakładanie :

KEMIKO SS1202 UVR może być stosowana jako warstwa wierzchnia na odpowiednio przygotowane wylewki betonowe pod ciągły ruch pieszy, podłogi salonów, podłogi magazynów żywności i w zakładach przetwórstwa chemicznego, szpitalach, kuchniach, browarach, laboratoriach, salach gimnastycznych, podłogach garaży i wiele innych aplikacji, które wymagają o zabezpieczenia o wysokim połysku oraz odpornego wykończenia podłogi. Niska lepkość mieszaniny pozwala na łatwe wypełnianie mieszaniny dodatkami lub rozproszanie kruszywa i stworzenie systemu służącego zwiększeniu wytrzymałości powłoki i wysokiej jakości jej użytkowania .

Charakterystyka fizyczna :

Zawartość ciał stałych	100 %
Opakowania	0,8 oraz 5,03 galonowe (odmierzone zestawy)
Punkt zapalny	> 200 ° F (93,3 °C)
Połysk	Wysoki połysk
Proporcje mieszania	2:1 (A:B) objętościowo
VOC	Obliczony VOC 0 g/l
Czas zużycia mieszanki (100g masy)	15-40 minut w temperaturze 70°F.(21,1 ° C), 50% RH
Czas schnięcia	@ 70 ° F. (21,1° C) , 50% RH 4-24 godzin do nałożenia kolejnej warstwy,ruch pieszy w 6-24 godziny w zależności od wybranej prędkości utwardzania, 3 dni pełne utwardzenie
Grubość warstwy	8-100 mils tj.0,20-2,54mm (w dwóch warstwach z lub bez dodatków)
Wydajność	160 ft ² tj. 14,86 m ² z galona przy 0,25 mm grubości suchej warstwy
Rozrzedzanie	Nie wymagane.
Gruntowanie	KEMIKO SS1600, SS3400 & SS3700 epoksydy na bazie wody
Kolory	Tylko bezbarwny

Aktualność: 01-06-2015

Karta techniczna produktu została opracowana w oparciu o dane dostarczone przez producenta.
Sposób użycia należy dostosować do istniejących warunków.

Przygotowanie powierzchni:

Beton -

Wszystkie widoczne oleje, smary, osady i inne zanieczyszczenia muszą być usunięte przed przygotowaniem powierzchni przy pomocy szlifowania, wytrawiania kwasem i zmywania wodą. Powierzchnia musi być utwardzona, sucha i wolna od plam i mleczka alkalicznego. Przygotowanie powierzchni poprzez śrutowanie lub piaskowanie zwiększa przyczepność i poprawia właściwości anty-poślizgowe powierzchni.

Metale -

Wszystkie widoczne oleje, smary, osady i inne zanieczyszczenia muszą być usunięte przed przygotowaniem powierzchni przy pomocy szlifowania. Przygotować powierzchnię stali zgodnie z SSPCSP6, aby osiągnąć 1-2 mils (0.0254 - 0,0508 mm) profilu powierzchni. Małe powierzchnie mogą być przygotowane zgodnie z normą SSPC-SP2 (norma techniczna USA opisująca czyszczenie ręcznymi narzędziami do szczotkowania, szlifowania, skrobienia) i SSPC-SP3 (usunięcie wszystkich zanieczyszczeń, rdzy, farby przez użycie szczotek drucianych, szlifierki ręcznej, szlifierki elektrycznej lub przez kombinację tych metod; podłoże powinno mieć wyraźny metaliczny połysk, a także być wolne od oleju, tłuszczu, brudu, gleby, soli i innych zanieczyszczeń, powierzchnia nie powinna być wypolerowana lub polerowana do gładkości) poprzedzone SSPC-SP1 (norma techniczna USA opisująca usunięcie wszystkich szkodliwych substancji obcych, takich jak oleje, smary, brud, gleba, sole, pozostałości rysunków i cięć, innych zanieczyszczeń z powierzchni stalowych za pomocą rozpuszczalników, emulsji, środków czystości, pary lub innych podobnych materiałów i metod, które obejmują działania rozpuszczalnika lub czyszczenie).

Metody aplikacji

Mieszanie -

Wlać utwardzacz B do żywicy składnik A i wymieszać za pomocą mechanicznego miksera przy niskiej prędkości przez 2 minuty. Należy unikać w mieszania powietrza do produktu. Zeskrobać boki pojemnika i dno naczynia, aby upewnić się, że wszystkie materiały są dokładnie mieszane. Przelanie wymieszanego materiału do czystego pojemnika i ponowne wymieszanie składników zapewnia pełną reakcję epoksydu. Czas zużycia/ żywotność mieszanki będzie krótszy w wyższych temperaturach. Wylanie wymieszanego materiału z pojemnika na podłogę i natychmiastowe rozpoczęcie pracy znacznie wydłuży czas pracy.

Pędzel-

Używać najwyższej jakości pędzla z naturalnej szczeciny dla najlepszej jakości powłoki.

Roller -

Z ovczej wełny lub podobnych pokryć z rdzeniem fenolowym, ¼ do ½ cala (6,35-12,7 mm) grubości włosa.

Jastrych -

Użyj metody zacierania (elektryczne zacieraczki do betonu) do efektywnego rozprzestrzeniania mieszanki epoksydowej oraz kruszywa i rozłóż warstwą o grubości 1 / 16 cala grubości (1,59 mm). Użyj wałka z kołcami do wprowadzenia nowej warstwy mieszanki do wcześniej położonej warstwy .

Warunki nakładania:

Zastosuj między 60 °F. - 100°F. (16-37,7°C) i 5° powyżej punktu rosy.

Gwarancja

Niniejsza gwarancja jest dana w miejsce wszystkich innych gwarancji, zarówno wyrażonych jak i ukrytych. Ten produkt jest wyprodukowany z wyselekcjonowanych surowców przez wykwalifikowanych techników.

Ani sprzedawca ani producent nie ma wiedzy ani nie kontroluje sposobu użycia produktu i żadna gwarancja nie jest udzielana co do skutków jego nieprawidłowego użycia. Jedynym zobowiązaniem sprzedawcy i producenta jest zastąpienie każdej ilości produktu , który jest okazany wadliwy. Każde żądanie wymiany wadliwego produktu musi zostać otrzymane na piśmie w terminie jeden (1) rok od daty transportu.

Zarówno sprzedawca jak i producent nie przyjmuje żadnej odpowiedzialności za zranienia, straty, albo szkody wynikające z użycia tego produktu.

Dystrybucja i doradztwo:

P.P.U.H. "AREL"sc

ul. Krzyżanowskiego 4b,

35-329 Rzeszów

tel.+48 17 865 44 93,

tel./fax +48 17 850 50 11

firma@arel.pl

www.arel.pl



Aktualność: 01-06-2015

Karta techniczna produktu została opracowana w oparciu o dane dostarczone przez producenta. Sposób użycia należy dostosować do istniejących warunków.

Str. 2/2