



Posadzki  
dekoracyjne  
i przemysłowe

## KARTA TECHNICZNA PRODUKTU

### KEMIKO® SS3300

100 % bezbarwny polyaspartic

#### Opis:

**KEMIKO® SS3300** jest dwuskładnikowym produktem o 100 % zawartości ciał stałych, który wykazuje doskonałe przyleganie, odporność na promieniowanie UV i chemikalia, doskonałą odporność na zarysowania, ma zerowy VOC i doskonałe właściwości szybkiego utwardzania. **KEMIKO® SS3300** może być używany jako dekoracyjna lub przemysłowa powłoka, zarówno jako podkład, jak i wierzchnia warstwa wykończeniowa, na zewnętrzne powierzchnie betonowe i stalowe. **KEMIKO® SS3300** ma nieznaczny zapach i jest wykorzystywany jako produkt oparty na najlepszej technologii - polyaspartic o 100 % zawartości ciał stałych, umożliwia ekspozycję powierzchni na działanie chemikaliów i warunków atmosferycznych.

#### Nakładanie :

**KEMIKO® SS3300** jest nakładany na właściwie przygotowany i pokryty podkładem beton lub stal. Może być używany w zakładach przetwórstwa żywności, zakładach uzdatniania wody, magazyny, hurtownie, salony wystawowe, pomieszczenia obsługi lotniska, powierzchnie garażowe, pojemniki zabezpieczające, zewnętrzne betonowe i stalowe zbiorniki, rurociągi i wiele innych powierzchni, które wymagają sprężystego, odpornego na chemikalia, szybko schnącego zabezpieczenia. **KEMIKO® SS3300** jest nakładane pędzlem, wałkiem lub przy użyciu urządzenia do natrysku Graco Xtreme Mix lub jego odpowiednika z systemem podwójnego podawania produktu, co pozwala utrzymanie stałej proporcji mieszania składników 1:1.

#### Charakterystyka produktu:

<b>VOC</b>	0 g/l
<b>Twardość ( ASTM D22400 )</b>	skala Shore D 80 w pełni utwardzona ( bezbarwna) skala Shore D 60 utwardzona po 24 godz. (kolorowa)
<b>Zawartość ciał stałych</b>	100%
<b>Wielkość opakowań</b>	0.8 galona ( 3,02 l ) i 4 galony ( 15,14 l ) zastawy
<b>Punkt zapalny</b>	> 200 ° F ( 93.3 ° C )
<b>Połysk</b>	Wysoki połysk
<b>Kolory</b>	Biały, bezbarwny i satyna
<b>Proporcje mieszania</b>	1:1 (A:B) objętościowo
<b>Czas zużycia mieszanki ( masa 0.8 galona )</b>	30-45 minut w 70 ° F ( 21.1 ° C ) i 50 % RH
<b>Czas schnięcia</b>	w 70 ° F ( 21.1 ° C ) i 50 % RH 2-3 godz. suchość dotykowa, druga warstwa w czasie 4 - 48 godz. i 4-6 godz. do wejścia na posadzkę 24 - 48 godz. do intensywnego użytkowania, możliwy ruch pojazdów kołowych w zależności od temperatury powierzchni i wilgotności 10-14 dni do uzyskania pełnej chemicznych i fizycznych właściwości w zależności od temperatury powierzchni i wilgotności
<b>Grubość warstwy</b>	5-15 mils ( 0,127 - 0,381 mm ) na powierzchniach poziomych
<b>Wydajność</b>	100-300 ft <sup>2</sup> /galon ( 9,29 - 27,87 m <sup>2</sup> /galon tj. 2,3 - 7,4 m <sup>2</sup> /l )
<b>Rozrzedzanie</b>	Nie wymagane. Aceton do oczyszczania.
<b>Podkład</b> - na stal - na beton	STA CRYL 47, KEMIKO SS3800 KEMIKO SS1600, KEMIKO SS3700, KEMIKO SS3800
<b>Kolory</b>	Bezbarwny, biały, szary i kolory specjalne
<b>Warstwy wierzchnie</b>	Nie wymagane

#### Przygotowanie powierzchni

**Beton** – Wszystkie widoczny plamy oleju, tłuszczu, mułu i inne zanieczyszczenia muszą być usunięte przed każdego rodzaju przygotowaniem powierzchni poprzez szlifowanie, trawienie kwasem czy zmywanie wodą.

Aktualność: 01-04-2014

Karta techniczna produktu została opracowana w oparciu o dane dostarczone przez producenta.

Sposób użycia należy dostosować do istniejących warunków.

Powierzchnia musi być sezonowana, sucha, wolna od zasadowych plam i mleczka betonowego. Przygotować powierzchnie zgodnie z SSPC-SP7\* (oczyszczanie powierzchni betonu poprzez zmiatanie, skrobanie i piaskowanie lub użycie sprzętu do oczyszczania powierzchni typu szlifierki do betonu, śrutownice, zrywarki czy frezarka do betonu) dla uzyskania długotrwałej przyczepności i uzyskania profilu chropowatości powierzchni od 60-80 grit (wielkość ziarna).

**Metal** - Wszystkie widoczne plamy oleju, tłuszczu, mułu i inne zanieczyszczenia muszą być usunięte przed każdego rodzaju przygotowaniem powierzchni. Przygotować powierzchnię stali zgodnie z normami tech. SSPC-SP6\* (usuwanie rdzy, zgorzeliny rdzy, farby lub ciał obcych z wykorzystaniem materiałów ściernych szlifierki, przy czym niewielkie, zwarte pozostałości farby i powłoki mogą pozostać, jeśli co najmniej dwie trzecie każdego cała kwadratowego powierzchni jest wolna od wszystkich widocznych pozostałości, a reszta jest ograniczona do przebarwienia, nieznacznych plamek lub pozostałości wymienionych), aby osiągnąć 1-2 mils (0,0254 - 0,0508 mm) profilu chropowatości powierzchni. Małe powierzchnie mogą być przygotowane zgodnie z normą techniczną SSPC-SP2\* (oczyszczanie ręcznymi narzędziami do szcztokowania, szlifowania, skrobania) i SSPC-SP3\* (usunięcie wszystkich zanieczyszczeń, rdzy, farby do stopnia określonego przez użycie szcetek drucianych, szlifierki, szlifierki elektrycznej lub przez kombinację tych metod. Podłoże powinno mieć wyraźny metaliczny połysk, a także być wolne od oleju, tłuszczu, brudu, gleby, soli i innych zanieczyszczeń. Powierzchnia nie powinna być wypolerowana lub polerowana do gładkości), Czynności te mogą być poprzedzone SSPC-SP1\* (usunięcie wszystkich szkodliwych substancji obcych, takich jak oleje, smary, brud, gleba, sole, pozostałości rysunków i cięć, innych zanieczyszczeń z powierzchni stalowych za pomocą rozpuszczalników, emulsji, środków czystości, pary lub innych podobnych materiałów i metod, które obejmują działania rozpuszczalnika lub czyszczenia).

#### \* norma techniczna USA

#### Metody nakładania

**Natrysk – KEMIKO® SS3300** jest przeznaczone do nakładania z użyciem dwu-komponentowych zestawów proporcjonujących. Temperatura materiału powinna być utrzymywana pomiędzy 70-80 ° F (21,1- 26,6 ° C) aby utrzymać stały przepływ mieszanki przez system pompujący. Natrysk bezpowietrzny – używać wyposażenia typu Graco Xtreme mix 68:1 lub podobnych urządzeń do nakładania powłok dwuskładnikowych, metodą wysokociśnieniową. Urządzenie do natrysku wysokociśnieniowego powinno być odpowiednie do nakładania takiego produktu z ciśnieniem max. 7500 psi (517 bar) z urządzenia podającego, aby spełnić wymagania aplikacji. System recyrkulacji i rejestracji rozpuszczalnika jest konieczny, aby zapewnić sterowanie materiałem i czyszczenie się urządzenia podczas natrysku oraz wydłużenie czasu zużycia mieszanki. Używać pistoletu do natrysku, końcówka dyszy 0.021-0.025 aby kontrolować grubość warstwy.

**Ręczne mieszanie i nakładanie - KEMIKO® SS3300** może być mieszane ręcznie i rozlewane tak długo, jak długo produkt ma temp. co najmniej 60 °F. ( 16 ° C), mieszanie jest ukończone w ciągu 2 minut i natychmiast rozlane na powierzchnie. Używać mechanicznego miksera aby dokładnie wymieszać materiał. Używać wałków o długości włosa ¼ – ½ inch ( 6,35 mm- 12,7 mm) lub nylonowych pędzli.

**Warunki nakładania – KEMIKO® SS3300** należy nakładać w temperaturze otoczenia między 30 °F. – 100 °F(-1,1 -37,7 °C) i 5° ponad punktem rosy zapewniając utrzymanie temperatury materiału w otoczeniu.

**Bezpieczeństwo – ZAWIERA POLIUREA/ POLIURETANY I IZOCYJANIANOWĄ ŻYWICĘ ! NIE STOSOWAĆ W PRZYPADKU NIETOLERANCJI NA TE CHEMIKALIA.**

**Zastrzeżenie-** Informacje podane w tej karcie technicznej są przewodnikiem w oparciu o badania laboratoryjne. Przed użyciem produktu Klient musi wykonać próbę materiału przed jego nałożeniem w warunkach nakładania.

#### Gwarancja

Niniejsza gwarancja jest dana w miejsce wszystkich innych gwarancji, zarówno wyrażonych jak i ukrytych. Ten produkt jest wyprodukowany z wyselekcjonowanych surowców przez wykwalifikowanych techników. Ani sprzedawca ani producent nie ma wiedzy ani nie kontroluje sposobu użycia produktu i żadna gwarancja nie jest udzielana co do skutków jego nieprawidłowego użycia. Jedynym zobowiązaniem sprzedawcy i producenta jest zastąpienie każdej ilości produktu, który jest okazany wadliwy. Każde żądanie wymiany wadliwego produktu musi zostać otrzymane na piśmie w terminie jeden (1) rok od daty transportu. Zarówno sprzedawca jak i producent nie przyjmuje żadnej odpowiedzialności za zranienia, straty, albo szkody wynikające z użycia tego produktu.

Dystrybucja i doradztwo:

**P.P.U.H. "AREL"sc**

ul. Krzyżanowskiego 4b,

35-329 Rzeszów

tel.+48 17 865 44 93

tel./fax +48 17 850 50 11

[firma@arel.pl](mailto:firma@arel.pl)

[www.arel.pl](http://www.arel.pl)



Aktualność: 01-04-2014

Karta techniczna produktu została opracowana w oparciu o dane dostarczone przez producenta.

Sposób użycia należy dostosować do istniejących warunków.