



Posadzki  
dekoracyjne  
i przemysłowe

## KARTA TECHNICZNA PRODUKTU

### KEMIKO® (STA CRETE) SS1600 powłoka epoksydowa na bazie wody

#### Opis:

Kemiko® Sta Crete SS1600 jest dwuskładnikową, wodorozcieńczalną powłoką epoksydową, która oferuje doskonałe fizyczne właściwości, długi czas użycia mieszanki, niski poziom wydzielania VOC, oczyszczanie wodą, nieznaczny zapach i jest przeznaczona do użycia jako cienka warstwa podkładu lub powłoka wierzchnia. Kemiko® Sta Crete SS1600 może być nakładana na podłogi betonowe, stal, drewno, gips, nawet na wilgotne powierzchnie. Produkt jest dopuszczony przez Departament Rolnictwa USA do zakładów przetwórstwa żywności, utwardza się w ciągu jednej nocy, jest dostępny bezbarwny i w kolorach.

#### Nakładanie :

Kemiko® Sta Crete SS1600 jest nakładany na właściwie przygotowane betonowe i stalowe powierzchnie wystawione na duże natężenie ruchu i działanie chemikaliów. Kemiko® Sta Crete SS1600 jest idealną powłoką do garaży, hangarów i hurtowni, składów, magazynów, aplikacji architektonicznych, zakładów przetwórstwa żywności i przetwórstwa chemicznego, szpitali i wielu innych aplikacji wymagających użycia ekonomicznej, tolerancyjnej powłoki ogólnego użytkowania. Produkt może być też używany jako podkład pod STA CRYL 47 akryl i STA CRETE 2700 alifatyczny poliuretan.

#### Charakterystyka produktu:

	Bezbarwna	Kolor
<b>Zawartość ciał stałych</b>	45%	45%
<b>VOC</b>	Max VOC 250 g/l	Max VOC 100 g/l
<b>Opakowania</b>	1,3 galon (4,92 l) i 4 galonowe odmierzone zestawy	1,6 i 4,8 galonowe odmierzone zestawy
<b>Punkt zapalny</b>	> 200 ° F. (93,3 ° C)	-
<b>Połysk</b>	> 90 (połysk)	> 90 (połysk)
<b>Proporcje mieszania</b>	1:3 (A:B) objętościowo	1:4 (A:B) objętościowo
<b>Czas zużycia mieszanki</b>	6 godzin w 70 ° F ( 21.1 ° C) i 50 % RH	
<b>Czas schnięcia</b>	- w 70 ° F ( 21.1 ° C) i 50 % RH kolejna warstwa po min. 6 godz. do max. po 3 dniach 18 godz. suchość dotykowa, 5 dni pełne zabezpieczenie - w 60 ° F (16 ° C) 40 % RH kolejna warstwa w czasie min.12 godz. max. po 5 dniach - w 90 ° F (32,2° C) 30 % RH kolejna warstwa po min. 3 godz. do max. 48 godz.	
<b>Grubość warstwy</b>	3-5 mils (0,07-0,127 mm) suchej warstwy	
<b>Wydajność</b>	225-250 ft <sup>2</sup> pierwsza warstwa tj.20,9-23,2 m <sup>2</sup> /galon (5,5-6,1 m <sup>2</sup> /l) 250-275 ft <sup>2</sup> druga warstwa tj.23,2 -25,5 m <sup>2</sup> /galon (6,1 - 6,7 m <sup>2</sup> /l) 1 galon produktu (3,78 l) pokryje ok.225 ft <sup>2</sup> tj.20,9 m <sup>2</sup> na 1 warstwę	
<b>Rozrzedzanie</b>	0-10 % czystej wody wg objętości . Do zmywania woda.	
<b>Podkład</b>	Samopoziomująca się powłoka.	
<b>Kolory</b>	Różne.	
<b>Warstwy wierzchnie</b>	STA-CRYL 47 Acrylic, STA CRETE 2700 seria poliuretanowa ( na zewnątrz, na kolorowe powierzchnie i dla utrzymania połysku).	

#### Przygotowanie powierzchni

**Beton** – Wszystkie widoczne plamy oleju, tłuszczu, mułu i inne zanieczyszczenia muszą być usunięte przed każdego rodzaju przygotowaniem powierzchni poprzez szlifowanie, trawienie kwasem czy zmywanie wodą. Powierzchnia musi być sezonowana, sucha i wolna od zasadowych plam i mleczka betonowego, przygotowana zgodnie z SSPC-SP7 ( *norma techniczna USA - sposób przygotowania powierzchni poprzez*

Aktualność: 01-04-2014

Karta techniczna produktu została opracowana w oparciu o dane dostarczone przez producenta. Sposób użycia należy dostosować do istniejących warunków.

usunięcie luźnej farby, rdzy itp. przy użyciu metod ścieranie, szorowanie, piaskowanie) dla uzyskania długotrwałej przyczepności i właściwości antypoślizgowych).

**Metal** - Wszystkie widoczny plamy oleju, tłuszczu, mułu i inne zanieczyszczenia muszą być usunięte przed każdego rodzaju przygotowaniem powierzchni poprzez szlifowanie. Przygotować powierzchnię stali zgodnie z normami technicznymi, aby osiągnąć 1-2 mils (0.0254 -0,0508 mm) profilu chropowatości powierzchni tj. zgodnie z SSPC-SP6 (norma techniczna USA -usuwanie rdzy, zgorzeliny rdzy, farby lub ciał obcych z wykorzystaniem tracz ściernych szlifierki , przy czym niewielkie, zwarte pozostałości farby i powłoki mogą być pozostawione, jeśli co najmniej dwie trzecie każdego cała kwadratowego powierzchni jest wolne od wszystkich widocznych pozostałości, a reszta ogranicza się jedynie do przebarwień, nieznacznych plamek lub pozostałości wymienionych ). Małe powierzchnie mogą być przygotowane zgodnie z SSPC-SP2 ( norma techniczna USA -oczyszczanie ręcznymi narzędziami do szrotkowania, szlifowania, skrobania) i SSPC-SP3 ( usunięcie wszystkich zanieczyszczeń, rdzy, farby przez użycie szczotek drucianych, szlifierki ręcznej, szlifierki elektrycznej lub przez kombinację tych metod;podłoże powinno mieć wyraźny metaliczny połysk, a także być wolne od oleju, tłuszczu, brudu, gleby, soli i innych zanieczyszczeń). Powierzchnia nie powinna być wypolerowana lub polerowana do gładkości, następnie postępować zgodnie z SSPC-SP1 (norma techniczna USA - usunięcie wszystkich szkodliwych substancji obcych, takich jak oleje, smary, brud, gleba, sole, pozostałości rysunków i cięć , innych zanieczyszczeń z powierzchni stalowych za pomocą rozpuszczalników, emulsji, środków czystości, pary lub innych podobnych materiałów i metod, które obejmują działania rozpuszczalnika lub czyszczenie). **Drewno**- Powierzchnia musi być kompletnie sucha, wolna od wszelkich zanieczyszczeń, pleśni i materii organicznych. **Istniejące powłoki** - Wodą pod wysokim ciśnieniem zmyć resztki kredy, usunąć każdą widoczną plamę tłuszczu, oleju, brudu i innych materii organicznych. Skropić najpierw powierzchnię przed nałożeniem pełnej warstwy.

### Metody nakładania

**Mieszanie**-Mieszać składnik „B” dopóki nie powstanie jednolita mieszanka. Następnie wlać składnik „A” do składnika „B” i mieszać używając mechanicznego miksera przez 2- 3 minuty na średnich obrotach. Unikać wmiśzania powietrza w mieszankę. Zdjąć mieszankę z obu stron pojemnika i sprawdzić, czy całość materiału jest dokładnie wymieszana. Zlać zmieszany materiał do czystego pojemnika i ponownie przemieszać,co gwarantuje pełną reakcję epoksydu. Należy pozwolić na wprowadzenie 15 minutowej przerwy przed nakładaniem, a następnie wymieszać produkt ponownie przed nałożeniem. W razie potrzeby po zastosowanej przerwie dodać do 10% wody na obniżenie lepkości.

**Pędzel** – Używać najwyższej jakości nylonowego pędzla dla uzyskania najlepszej jakości powłoki.

**Rolka** – Należy używać wałka z wełny owczej lub podobnego okrycia na fenolowym rdzeniu i grubości włosa ¼ - ½ inch ( 6,35 mm- 12,7 mm). Używać minimalnego nacisku. Zimne powierzchnie mogą wymagać rozcieńczenia produktu z wodą.

**Natrysk** – Wyposażenie do bezpowietrznego natrysku typu Graco 33:1 lub podobnego do natrysku powłok o wysokiej zawartości ciał stałych. Używać pistoletu natryskowego typu Binks Airless 1 o wielkości dyszy 017 ”-019 ”, 3/8 ” lub większego rozmiaru węża odpornego na rozpuszczalniki z ¼” lub większym przewodem doprowadzającym powietrze. Dostosować ciśnienie do możliwie najniższych wartości dla właściwej atomizacji.

**Warunki nakładania** –Należy nakładać w temperaturze otoczenia między 60 oF. – 100 oF (16 -37,7 oC) i 50 ponad punktem rosy. **Tylko do użytku przemysłowego.**

### Gwarancja

Niniejsza gwarancja jest udzielana w miejsce wszystkich innych gwarancji, zarówno wyrażonych jak i ukrytych. Ten produkt jest wyprodukowany z wyselekcjonowanych surowców przez wykwalifikowanych techników. Ani sprzedawca ani producent nie ma wiedzy ani nie kontroluje sposobu użycia produktu i żadna gwarancja nie jest udzielana co do skutków jego nieprawidłowego użycia. Jedynym zobowiązaniem sprzedawcy i producenta jest zastąpienie każdej ilości produktu , który okaże się wadliwy. Każde żądanie wymiany wadliwego produktu musi zostać otrzymane na piśmie w terminie jednego (1) roku od daty transportu. Zarówno sprzedawca jak i producent nie przyjmuje żadnej odpowiedzialności za zranienia, straty, albo szkody wynikające z użycia tego produktu.

Dystrybucja i doradztwo:

**P.P.U.H. “AREL”sc**

ul. Krzyżanowskiego 4b,

35-329 Rzeszów

tel.+48 17 865 44 93

tel./fax +48 17 850 50 11

[firma@arel.pl](mailto:firma@arel.pl)

[www.arel.pl](http://www.arel.pl)



Aktualność: 01-04-2014

Karta techniczna produktu została opracowana w oparciu o dane dostarczone przez producenta. Sposób użycia należy dostosować do istniejących warunków.