



Posadzki
dekoracyjne
i przemysłowe

KARTA TECHNICZNA PRODUKTU

KEMIKO® (STA CRETE) SS3800 uniwersalna powłoka epoksydowa

Opis:

Kemiko®SS3800 ma wysoki połysk, ultra niski poziom VOC, jest szybko schnącą utwardzaną aminą powłoką epoksydową na bazie wody. Zapewnia doskonałą przyczepność, odporność na ścieranie, ma słaby zapach i jest przeznaczony do stosowania jako cienka powłoka sprężystego podkładu lub warstwa wierzchnia. Kemiko® SS 3800 można nakładać na powierzchnie z cementu, stali, drewna i powierzchni gipsowe. Kemiko® SS 3800 może być pokryte drugą warstwą w 1-2 godziny.

Nakładanie :

Kemiko®SS3800 może być nakładana na odpowiednio przygotowane podłoże cementowe i stalowe podlegające ścieraniu na aplikacje, architektoniczne, obiekty obróbki żywności i przetwórstwa chemicznego, szpitale, oczyszczalnie wody i ścieków i wielu innych powierzchni, które wymagają tolerancyjnego i ekonomicznego zabezpieczenia ogólnego zastosowania. Kemiko® SS 3800 może być stosowany jako powłoka gruntująca pod STA-Cryl 47 akryl, zabezpieczenia epoksydowe Kemiko o 100% zawartości ciał stałych, Kemiko SS2700, Kemiko SS3300 alifatyczna żywica poliasparginowa, a także doskonale bezbarwne zabezpieczenie do wnętrz na barwniki KEMIKO i Rembrandt.

Charakterystyka fizyczna :

VOC	Max VOC 50 g/l
Zawartość ciał stałych	Bezbarwna - 42%; pigmentowana- 46%
Opakowania	1 i 5 galonowe opakowania
Punkt zapalny	> 200 ° F (93,3 °C)
Czas schnięcia	W 70°F = 21,1 ° C , 50% RH wilgotności powietrza – pokrycie drugą warstwą w 2 godziny do max.3 dni. Suchość dotykowa w 4 godz.; intensywny ruch pieszy w 12 godz. Pełne utwardzenie w 5 dni . W 50 °F. = 10 ° C i 40% RH wilgotności powietrza - pokrycie drugą warstwą wzrasta do minimum 6 godz. do max.10 dni. W 90 °F.= 32,2 ° C i 30% RH wilgotności powietrza - pokrycie drugą warstwą należy do minimum 1 godz. do max.2 dni.
Grubość warstwy	0,05 – 0,10 mm suchej warstwy , od ok. 28 m ² do 33 m ² z galona na 1 warstwę
Rozrzedzanie	Typowo nie jest wymagane lub redukcja max. 10% objętościowo czystej wody . Czysta woda do oczyszczania.
Gruntowanie	Samopoziomująca się powłoka, powierzchnie metalowe powinny być ocynkowane lub zabezpieczone powłoką antykorozyjną.
Kolory	Bezbarwna , (kolory na zamówienie)
Czas zużycia mieszanki	4 godziny w temp. 70°F = 21,1 ° C
Warstwy wierzchnie	STA-CRYL 47, KEMIKO® SS1202, STA-CRETE® SS1500/OXY-SHIELD, KEMIKO® SS1600, KEMIKO® SS2700, and KEMIKO® SS3300 Polyaspartic (na zewnątrz dla zachowania koloru i połysku)

Przygotowanie powierzchni:

Beton - Wszystkie widoczne ślady oleju, tłuszczu, szlamu i inne zanieczyszczenia muszą zostać usunięte przed każdym przygotowaniem powierzchni poprzez ścieranie, trawienie kwasem i mycie wodą. Powierzchnia powinna być sezonowana, sucha i wolna od plam i alkalicznych zanieczyszczeń oraz mleczka cementowego. Przygotowanie powierzchni zgodnie z SSPC-SP7 /norma techniczna USA/ polegające na mechanicznym oczyszczeniu powierzchni za pomocą oczyszczania pneumatycznego strumieniowo-ściernego lub innego zatwierdzonego sposobu oczyszczania mechanicznego do osiągnięcia 60-80 profilu powierzchni w celu uzyskania długotrwałej przyczepności i powierzchni antypoślizgowej.

Aktualność: 01-02-2016

Karta techniczna produktu została opracowana w oparciu o dane dostarczone przez producenta. Sposób użycia należy dostosować do istniejących warunków.

Metal -

Wszystkie widoczny plamy oleju, tłuszczu, mułu i inne zanieczyszczenia muszą być usunięte przed każdego rodzaju przygotowaniu powierzchni poprzez szorowanie. Przygotować powierzchnię stali zgodnie z normami technicznymi, aby osiągnąć 1-2 mils (0.0254 -0.0508 mm) profilu chropowatości powierzchni tj. zgodnie z SSPC-SP6 (norma techniczna USA -usuwanie rdzy, zgorzeliny rdzy, farby lub ciał obcych z wykorzystaniem tracz ściernych szlifierki , przy czym niewielkie, zwarte pozostałości farby i powłoki mogą być pozostawione, jeśli co najmniej dwie trzecie każdego cala kwadratowego powierzchni jest wolne od wszystkich widocznych pozostałości, a reszta ogranicza się jedynie do przebarwień, nieznacznych plamek lub pozostałości wymienionych). Małe powierzchnie mogą być przygotowane zgodnie z SSPC-SP2 (norma techniczna USA -oczyszczanie ręcznymi narzędziami do szczotkowania, szlifowania, skrobania) i SSPCSP3 (usunięcie wszystkich zanieczyszczeń, rdzy, farby przez użycie szczotek drucianych, szlifierki ręcznej, szlifierki elektrycznej lub przez kombinację tych metod;podłoże powinno mieć wyraźny metaliczny połysk, a także być wolne od oleju, tłuszczu, brudu, gleby, soli i innych zanieczyszczeń). Powierzchnia nie powinna być wypolerowana lub polerowana do gładkości, następnie postępować zgodnie z SSPC-SP1 (norma techniczna USA - usunięcie wszystkich szkodliwych substancji obcych, takich jak oleje, smary, brud, gleba, sole, pozostałości rysunków i cięć , innych zanieczyszczeń z powierzchni stalowych za pomocą rozpuszczalników, emulsji, środków czystości, pary lub innych podobnych materiałów i metod, które obejmują działania rozpuszczalnika lub czyszczenie).

Drewno -

Powierzchnia musi być kompletnie sucha,wolna od wszelkich zanieczyszczeń, pleśni i materii organicznych.

Istniejące powłoki -

Za pomocą wysokiego ciśnienia wody zmyć kredę, usunąć wszystkie widoczne ślady tłuszczu, oleju, kurzu lub innych materii. Skropić surową powierzchnie przed nałożeniem pełnej warstwy.

Metody aplikacji:

Mieszanie -

Wymieszać składnik A do uzyskania jednorodnej mieszaniny, wlać składnik B do A w proporcji 18,5/9,54 (A:B) objętościowo lub 8/4,3 wagowo. Upewnić się, że cały materiał jest dokładnie wymieszany. Zlanie mieszanki do czystego pojemnika i ponownie mieszanie gwarantuje zakończenie reakcji żywicy epoksydowej. Pozostawić minimum 10 minut czasu indukcji przed aplikacją. Jeśli rozrzedzenie wodą jest wymagane, dodać wody po przereagowaniu i po czasie indukcji , wymieszać do uzyskania jednorodności mieszaniny. Zastosowanie wielu cienkich warstw jest zalecane zamiast jednej grubej warstwy.

Pędzel -

Używaj najwyższej jakości nylonowego pędzla dla najlepszych właściwości powłoki.

Walek -

Z owczej wełny lub podobny pokrycia z fenolowym rdzeniem, ¼ - ½ cala (6,35 mm- 12,7 mm) grubości włosa.

Natrysk -

Wyposażenie do bezpowietrznego natrysku typu Graco 33:1 lub podobnego do natrysku powłok o wysokiej zawartości ciał stałych. Używać pistoletu natryskowego typu Binks Airless 1 o wielkości dyszy 0.17 "-.019 ", 3/8 " lub większego rozmiaru węża odpornego na rozpuszczalniki z ¼" lub większym przewodem doprowadzającym.

Warunki nakładania-

Stosować w okresie od 60° F – 100° F (16 - 37,7 °C) i 5° powyżej punktu rosy.

Aby zapewnić jednolitość kolorów oraz konsystencji podczas korzystania z wielu partii materiału, zlanie wszystkich ilości produktu, który będzie używany do jednego dużego pojemnika jest zalecane. Jest to szczególnie ważne przy pokrywaniu dużych powierzchni, gdzie nawet niewielkie zmiany koloru z jednej puszkii materiału do drugiego jest wyraźnie widoczne.

Gwarancja

Niniejsza gwarancja jest dana w miejsce wszystkich innych gwarancji, zarówno wyrażonych jak i ukrytych.

Ten produkt jest wyprodukowany z wyselekcjonowanych surowców przez wykwalifikowanych techników.

Ani sprzedawca ani producent nie ma wiedzy ani nie kontroluje sposobu użycia produktu i żadna gwarancja nie jest udzielana co do skutków jego nieprawidłowego użycia. Jedynym zobowiązaniem sprzedawcy i producenta jest zastąpienie każdej ilości produktu , który jest okazany wadliwy. Każde żądanie wymiany wadliwego produktu musi zostać otrzymane na piśmie w terminie jeden (1) rok od daty transportu. Zarówno sprzedawca jak i producent nie przyjmuje żadnej odpowiedzialności za zranienia, straty, albo szkody wynikające z użycia tego produktu.

Dystrybucja i doradztwo:

P.P.U.H. "AREL"sc

ul. Krzyżanowskiego 4b,

35-329 Rzeszów

tel.+48 17 865 44 93

tel./fax +48 17 850 50 11

firma@arel.pl

www.arel.pl



Aktualność: 01-02-2016

*Karta techniczna produktu została opracowana w oparciu o dane dostarczone przez producenta.
Sposób użycia należy dostosować do istniejących warunków.*

Str.2/2