



Posadzki  
dekoracyjne  
i przemysłowe

## KARTA TECHNICZNA PRODUKTU

### KEMIKO® SS3700 (CF) szybkoschnąca powłoka epoksydowa na bazie wody w satynie

#### Opis:

KEMIKO SS3700 CF jest powłoką epoksydową na bazie wody, o satynowym połysku, która oferuje doskonałą przyczepność, odporność na ścieranie, słaby zapach i jest przeznaczona do stosowania jako szybkoschnąca, cienka warstwa sprężystego podkładu lub wykończenie. Ten produkt może być stosowany na powierzchniach z cementu, stali, drewna i tynku lub gipsu. KEMIKO® SS3700 CF zastyga w ciągu 1-2 godzin i jest dostępne w różnych kolorach. Według wytycznych amerykańskiego Departamentu Rolnictwa ta powłoka została uznana za chemicznie dopuszczalną do stosowania w zakładach działających w ramach Federalnego Programu Kontroli Produkcji mięsa i drobiu na powierzchniach strukturalnych, na których istnieje możliwość przypadkowego kontaktu z żywnością.

#### Nakładanie :

KEMIKO SS3700 CF stosuje się na odpowiednio przygotowane podłoże cementowe i stalowe narażone na duże obciążenie i działanie chemikaliów. KEMIKO SS3700 CF jest idealne do zastosowań architektonicznych, zakładów przetwórczych, w przemyśle spożywczym i chemicznym, do szpitali, zakładów przetwórstwa wody i oczyszczalni ścieków oraz wielu innych aplikacji, które wymagają ekonomicznej i skutecznej powłoki ogólnego zastosowania.

#### Charakterystyka fizyczna :

<b>Zawartość ciał stałych</b>	50 %
<b>Opakowania</b>	0,9 lub 4,5 galonowe odmierzone zestawy
<b>Punkt zapalny</b>	> 200 °F tj. 93.3 °C
<b>Połysk</b>	Satyna
<b>Proporcje mieszania</b>	2:1 (A: B) objętościowo
<b>VOC</b>	Max 50 g/l
<b>Żywotność mieszanki</b>	6 godzin w temperaturze 70 ° F ( 21.1° C ), 50% RH
<b>Czas schnięcia</b>	w 70° F ( 21.1° C ) 50% RH- kolejna warstwa (min. 2 godzin max.5 dni). Suchość dla ruchu pieszego - 4 godziny, duże natężenie ruchu - 12 godzin, pełne utwardzenie - 7 dni. w 50° F ( 10° C ) 40% RH - kolejna warstwa (min. 6 godzin max.10 dni). w 90° F (32,2°C) 30% RH – kolejna warstwa (min. 1 godzina max. 3 dni.)
<b>Grubość warstwy</b>	2-3 mils (0.0508 -0.0762 mm) – na suchej warstwie
<b>Pokrycie</b>	350 ft <sup>2</sup> (32.51 m <sup>2</sup> ) /galon ( na dwie warstwy) tj. 8,85 m <sup>2</sup> / litra
<b>Rozcieńczanie</b>	Nie wymagane.
<b>Podkład</b>	Samopoziomująca się powłoka
<b>Kolory</b>	Różne
<b>Zabezpieczenie</b>	Kemiko SS3700 CF Kemiko SS2700 (do zastosowań zewnętrznych dla zachowania połysku)

#### Przygotowanie powierzchni:

**Beton** - Wszystkie widoczne oleje, smary, osady i inne zanieczyszczenia muszą być usunięte przed przygotowaniem powierzchni przy pomocy szlifowania, wytrawiania kwasem i zmywania wodą. Powierzchnia musi być utwardzona, sucha i wolna od plam i mleczonek alkalicznych. Przygotowanie powierzchni poprzez śrutowanie lub piaskowanie zwiększa przyczepność i poprawia właściwości antypoślizgowe powierzchni.

Aktualność: 01-01-2018

Karta techniczna produktu została opracowana w oparciu o dane dostarczone przez producenta.  
Sposób użycia należy dostosować do istniejących warunków.

**Metale** - Wszystkie widoczne oleje, smary, osady i inne zanieczyszczenia muszą być usunięte przed przygotowaniem powierzchni przy pomocy szlifowania. Przygotować powierzchnię stali zgodnie z SSPC-SP6, aby osiągnąć 1-2 mils (0.0254 -0,0508 mm) profilu powierzchni. Małe powierzchnie mogą być przygotowane zgodnie z normą SSPC-SP2 (norma techniczna USA opisująca oczyszczanie ręcznymi narzędziami do szcztokowania, szlifowania, skrobienia) i SSPC-SP3 (usunięcie wszystkich zanieczyszczeń, rdzy, farby przez użycie szczotek drucianych, szlifierki ręcznej, szlifierki elektrycznej lub przez kombinację tych metod; podłoże powinno mieć wyraźny metaliczny połysk, a także być wolne od oleju, tłuszczu, brudu, gleby, soli i innych zanieczyszczeń, powierzchnia nie powinna być wypolerowana lub polerowana do gładkości) następująca po SSPC-SP1 (norma techniczna USA opisująca usunięcie wszystkich szkodliwych substancji obcych, takich jak oleje, smary, brud, gleba, sole, pozostałości rysunków i cięć, innych zanieczyszczeń z powierzchni stalowych za pomocą rozpuszczalników, emulsji, środków czystości, pary lub innych podobnych materiałów i metod, które obejmują działania rozpuszczalnika lub czyszczenie).

**Drewno** - Powierzchnia musi być całkowicie sucha, wolna od wszelkich zanieczyszczeń, pleśni i materii organicznej.

**Istniejące powłoki** - Za pomocą wysokiego ciśnienia wody zmyć kredę, usunąć wszystkie widoczne ślady tłuszczu, oleju, kurzu lub innych materii. Skropić surową powierzchnię przed nałożeniem pełnej warstwy.

**Czyszczenie** – woda do czyszczenia.

#### **Metody aplikacji:**

**Mieszanie** - Mieszać składnik B aż do uzyskania jednorodnej mieszaniny. Następnie, wlać składnik B do części A i wymieszać przy użyciu mechanicznego miksera na niskich obrotach przez 2-3 minuty. Unikać wmięszania powietrza do mieszanki. Zeskrobać resztki z bocznych ścianek pojemnika i upewnić się, że całość materiału jest dokładnie wymieszana. Wylanie wymieszanego materiału do czystego pojemnika i ponowne przemieszanie gwarantuje całkowitą reakcję powłoki epoksydowej. Pozostawić 15 minutowy czas indukcji przed nałożeniem. Po upływie czasu indukcji można opcjonalnie rozcieńczyć mieszaninę do 10 % czystej, świeżej wody, jeśli jest to wymagane i przemieszać. Nie jest potrzebny kolejny czas indukcji.

**Pędzel** - Użyj najwyższej jakości nylonowego pędzla dla najlepszej jakości powłoki.

**Walek** - Walek z jagnięcej wełny lub podobnego pokrycia na fenolowym rdzeniu, ¼ – ½ cala ( 6,35 mm- 12,7 mm) grubości włosia.

**Natrysk** – Użyj sprzętu typu Graco 33:1 lub podobny przeznaczony do rozpylania powłok o wysokiej zawartości części stałych. Użyj pistoletu typu Binks 'Airless 1' z rewersową dyszą 0.017 –0. 019 , 3 / 8" lub większą odporną na rozpuszczalniki. Regulacja pompy ciśnieniowej do możliwie najniższych wartości umożliwia prawidłową atomizację.

**Warunki nakładania** - Stosować w okresie od 60° F – 100° F (16 -37,7°C) i 5° powyżej punktu rosy.

**Ważne :** Jest normalnym zjawiskiem rozdzielania się z czasem oraz w pewnych warunkach środowiskowych składnika Części B. **NIE** precedzać części B. **Zamiast tego należy dokładnie wymieszać część B, aż całość wydaje się jednolita i gładka. Następnie postępuj zgodnie z pozostałymi instrukcjami mieszania. Szybkoschnąca powłoka epoksydowa na bazie wody SS3700CF nie jest zalecana jako warstwa nawierzchniowa na bardzo jasnych podłożach.**

**Tylko do użytku przemysłowego.**

#### **Gwarancja**

Niniejsza gwarancja jest wystawiana w miejsce wszystkich innych gwarancji, zarówno wyrażonych jak i ukrytych. Ten produkt jest wyprodukowany z wyselekcjonowanych surowców przez wykwalifikowanych techników. Ani sprzedawca ani producent nie ma wiedzy, ani nie kontroluje sposobu użycia produktu i żadna gwarancja nie jest udzielana co do skutków jego nieprawidłowego użycia. Jedynym zobowiązaniem sprzedawcy i producenta jest zastąpienie każdej ilości produktu, który okaże się wadliwy. Każde żądanie wymiany wadliwego produktu musi zostać otrzymane na piśmie w terminie jeden (1) rok od daty transportu. Zarówno sprzedawca, jak producent nie przyjmuje żadnej odpowiedzialności za zranienia, straty, albo szkody wynikające z użycia tego produktu.

Dystrybucja i doradztwo:

#### **P.P.U.H. "AREL"sc**

ul. Krzyżanowskiego 4b,

35-329 Rzeszów

tel.+48 17 865 44 93

tel./fax +48 17 850 50 11

[firma@arel.pl](mailto:firma@arel.pl)

[www.arel.pl](http://www.arel.pl)



Aktualność: 01-01-2018

*Karta techniczna produktu została opracowana w oparciu o dane dostarczone przez producenta. Sposób użycia należy dostosować do istniejących warunków.*