



Posadzki
dekoracyjne
i przemysłowe

KARTA TECHNICZNA PRODUKTU

KEMIKO® SS3700 powłoka epoksydowa na bazie wody

Opis:

KEMIKO® SS3700 jest powłoką epoksydową na bazie wody, która oferuje doskonałą przyczepność, wysoki połysk, odporność na ścieranie, słaby zapach i jest przeznaczona do stosowania jako szybko schnąca, cienka warstwa sprężystego podkładu lub wykończenie. Ten produkt może być stosowany do cementu, stali, drewna i powierzchni tynku lub gipsu. KEMIKO® SS3700 zastyga w ciągu 1-2 godzin i jest dostępne w różnych kolorach. Według wytycznych amerykańskiego Departamentu Rolnictwa ta powłoka została uznana za chemicznie dopuszczalną do stosowania na powierzchni strukturalnych, w których istnieje możliwość przypadkowego kontaktu z żywnością w zakładach działających w ramach Federalnego Programu Kontroli Produkcji mięsa i drobiu.

Nakładanie :

KEMIKO R SS3700 stosuje się odpowiednio przygotowany podłoże cementowe i stalowe narażone na ruch i działanie chemikaliów. KEMIKO® SS3700 jest idealne do zastosowań architektonicznych, zakładów przetwórczych, w przemyśle spożywczym i chemicznym, do szpitali, zakładów przetwórstwa wody i oczyszczalni ścieków oraz wielu innych aplikacji, które wymagają ekonomicznej i skutecznej powłoki ogólnego zastosowania. KEMIKO® SS3700 może być wykorzystywane jako podkład dla STA-CRYL 47 akryl, KEMIKO 100% żywice epoksydowe i KEMIKO SS2700 alifatyczny poliuretan jako warstwy wierzchnie. Może być także używany jako doskonałe bezbarwne wykończenie na powierzchni pokryte barwnikami kwasowymi KEMIKO i barwnikami polimerowymi REMBRANDT.

Przedstawienie produktu :

Wygląd	Bezbarwny połysk	Satyna
Zawartość ciał stałych	50 %	50 %
Opakowania	1 lub 5 galonowe odmierzone zestawy	1 lub 5 galonowe odmierzone zestawy
Punkt zapalny	> 200 °F	> 200 °F
Połysk	Wysoki połysk	Satyna
Proporcje mieszania	4:1 (A: B) objętościowo	2:1 (A: B) objętościowo
VOC	>100 g/l	Max 50 g/l
Żywotność mieszanki	6 godzin w temperaturze 70 ° F, 50% RH	
Czas schnięcia	@ 70 o F(21.1 o C) 50% RH- kolejna warstwa (min. 2 godzin max.5 dni). Możliwość ruchu pieszego - 4 godziny, duże natężenie ruchu - 12 godzin, pełne utwardzenie - 7 dni. @50 o F(10 o C) 40% RH - kolejna warstwa(min. 6 godzin max.10 dni). @90 o F(32,2o C) 30% RH – kolejna warstwa (min. 1 godzina max. 48 godz.)	
Grubość warstwy	2-3 mils (0.0508 -0.0762 mm) – na suchej warstwie	
Pokrycie	350 ft ² (32.51 m ²) /galon (na dwie warstwy) tj. 8,85 m ² / litra	
Rozcieńczanie	Nie wymagane. Woda do czyszczenia.	
Podkład	Samopoziomująca się powłoka	
Kolory	Różne	
Zabezpieczenie	STA-CRYL 47 Acrylic, KEMIKOR SS1202, KEMIKOR SS3500, KEMIKOR Poliuretan SS2700 (do zastosowań zewnętrznych dla zachowania koloru i połysku)	

Aktualność: 01-09-2015

Karta techniczna produktu została opracowana w oparciu o dane dostarczone przez producenta.
Sposób użycia należy dostosować do istniejących warunków.

Str.2/2

Przygotowanie powierzchni:

Beton - Wszystkie widoczne oleje, smary, osady i inne zanieczyszczenia muszą być usunięte przed przygotowaniem powierzchni przy pomocy szlifowania, wytrawiania kwasem i zmywania wodą. Powierzchnia musi być utwardzona, sucha i wolna od plam i mlecza alkalicznego. Przygotowanie powierzchni poprzez śrutowanie lub piaskowanie zwiększa przyczepność i poprawia właściwości antypoślizgowe powierzchni.

Metale - Wszystkie widoczne oleje, smary, osady i inne zanieczyszczenia muszą być usunięte przed przygotowaniem powierzchni przy pomocy szlifowania. Przygotować powierzchnię stali zgodnie z SSPC-SP6, aby osiągnąć 1-2 mils (0.0254 - 0,0508 mm) profil powierzchni. Małe powierzchnie mogą być przygotowane zgodnie z normą SSPC-SP2 (norma techniczna USA opisująca oczyszczanie ręcznymi narzędziami do szrotkowania, szlifowania, skrobienia) i SSPC-SP3 (usunięcie wszystkich zanieczyszczeń, rdzy, farby przez użycie szczotek drucianych, szlifierek ręcznej, szlifierek elektrycznej lub przez kombinację tych metod; podłoże powinno mieć wyraźny metaliczny połysk, a także być wolne od oleju, tłuszczu, brudu, gleby, soli i innych zanieczyszczeń, powierzchnia nie powinna być wypolerowana lub polerowana do gładkości) poprzedzone SSPC-SP1 (norma techniczna USA opisująca usunięcie wszystkich szkodliwych substancji obcych, takich jak oleje, smary, brud, gleba, sole, pozostałości rysunków i cięć, innych zanieczyszczeń z powierzchni stalowych za pomocą rozpuszczalników, emulsji, środków czystości, pary lub innych podobnych materiałów i metod, które obejmują działania rozpuszczalnika lub czyszczenie).

Drewno - Powierzchnia musi być całkowicie sucha, wolna od wszelkich zanieczyszczeń, pleśni i materii organicznej.

Istniejące powłoki - Za pomocą wysokiego ciśnienia wody zmyć kredę, usunąć wszystkie widoczne ślady tłuszczu, oleju, kurzu lub innych materii. Skropić surową powierzchnie przed nałożeniem pełnej warstwy.

Metody aplikacji:

Mieszanie - Mieszać część A aż do uzyskania jednorodnej mieszaniny. Następnie wlać część B do części A i wymieszać przy użyciu mechanicznego miksera przez 2-3 minuty na niskich obrotach. Należy unikać mieszania się powietrza do mieszanki. Zeskrobać resztki z bocznych ścianek pojemnika i upewnij się, że wszystkie materiały są dokładnie wymieszane. Wylanie wymieszanego materiału do czystego pojemnika i ponowne mieszanie gwarantuje całkowite przereagowanie powłoki epoksydowej. Pozostawić min. 3-minutowy czas indukcji przed aplikacją.

Pędzel - Użyj najwyższej jakości nylonowego pędzla dla najlepszej jakości powłoki.

Walek - Walek z jagnięcej wełny lub podobnego pokrycia na fenolowym rdzeniu, ¼ – ½ cala (6,35 mm- 12,7 mm) grubości włosia.

Natrysk - Należy wykorzystać sprzęt typu Graco 33:1 lub podobny przeznaczony do rozpylania powłok o wysokiej zawartości części stałych. Użyj pistoletu typu Binks 'Airless 1' z rewersową dyszą 0.017 – 0.019, 3 / 8" lub szersza linia odporna na rozpuszczalniki. Regulacja pompy ciśnieniowej do możliwie najniższych wartości umożliwi prawidłową atomizację.

Warunki nakładania - Stosować w okresie od 60° F – 100° F (16 -37,7°C) i 5° powyżej punktu rosy.

Tylko do użytku przemysłowego.

Gwarancja

Niniejsza gwarancja jest wystawiana w miejsce wszystkich innych gwarancji, zarówno wyrażonych jak i ukrytych. Ten produkt jest wyprodukowany z wyselekcjonowanych surowców przez wykwalifikowanych techników. Ani sprzedawca ani producent nie ma wiedzy, ani nie kontroluje sposobu użycia produktu i żadna gwarancja nie jest udzielana co do skutków jego nieprawidłowego użycia. Jedynym zobowiązaniem sprzedawcy i producenta jest zastąpienie każdej ilości produktu, który okaże się wadliwy. Każde żądanie wymiany wadliwego produktu musi zostać otrzymane na piśmie w terminie jeden (1) rok od daty transportu. Zarówno sprzedawca, jak producent nie przyjmuje żadnej odpowiedzialności za zranienia, straty, albo szkody wynikające z użycia tego produktu.

Dystrybucja i doradztwo:

P.P.U.H. "AREL"sc

ul. Krzyżanowskiego 4b,

35-329 Rzeszów

tel.+48 17 865 44 93

tel./fax +48 17 850 50 11

firma@arel.pl

www.arel.pl



Aktualność: 01-09-2015

Karta techniczna produktu została opracowana w oparciu o dane dostarczone przez producenta. Sposób użycia należy dostosować do istniejących warunków.